

# SHINING DENT

## Material 3D



# DM12

## Modelo de implante (modelo Geller)

Dental Model DM12 es la opción ideal para imprimir modelos para la aplicación de coronas y puentes. DM12 optimiza la precisión del modelo a través de su menor elasticidad y mayor módulo de flexión en comparación con el DM11 anterior. La dureza y las propiedades mecánicas de la resina curada permiten que el DM12 resista la abrasión durante el asentamiento y el acabado de los casos de coronas y puentes, lo que garantiza un ajuste perfecto en todo momento. El color amarillo ofrece la máxima detección de líneas de margen y contornos adyacentes, y la limpieza es fácil gracias a la baja viscosidad de la resina..



→ Baja viscosidad, alta estabilidad

### ■ Propiedades Físicas – Estado Líquido

Color	Amarillo
Viscosidad @25°C   cps	255
Longitud de onda	405nm

### ■ Propiedades Mecánicas – Piezas Curadas

Propiedad	Valor	Método de prueba
Dureza   Shore D	81	ISO 868
Tensión   MPa	1404	ISO 527
Fortaleza   MPa	29	ISO 527
Elongación en rotura   %	11	ISO 527
Módulo de flexión   MPa	1537	ISO 178
Fuerza flexible   MPa	52	ISO 178

Postprocesamiento	Valor
Tiempo de limpieza con etanol al 95%	Limpieza manual: 30 + 30 seg.
Tiempo de curado recomendado	Fabcrete 1: 10 minutos, Fabcrete 2: 7 minutos

# DM03

## Implant Model (Grey)

El modelo dental DM03 es la opción ideal para imprimir modelos de implantes y modelos para aplicaciones C&B. Este material tiene características que incluyen alta tenacidad, alta resistencia a la presión, etc. Esto permite la mejor experiencia cuando se usa para modelos de implantes. La dureza y las propiedades mecánicas de la resina curada permiten que DM03 resista la abrasión y la fuerza de desgarramiento durante el asentamiento y el acabado de los casos de implantes, lo que garantiza casos perfectos en todo momento. El color gris permite el perfecto funcionamiento en los detalles del modelo. Se recomienda colocar DM03 a temperatura ambiente  $23\pm 2^{\circ}\text{C}$  con humedad  $<70\%$



→ Precisión del modelo de curado impreso

Dentro de 10 días  $>90\%$

Dentro de 15 días  $>85\%$

### ■ Propiedades Físicas – Estado Líquido

Color	Gris
Viscosidad @25°C   cps	870
Longitud de onda	405nm

### ■ Mechanical Properties – Post Cured Parts

Propiedad	Valor	Método de prueba
Dureza   orilla D	77	ISO 868
Módulo de tensión   MPa	1021	ISO 527
Fuerza de tensión   MPa	27	ISO 527
Elongación a rotura   %	35	ISO 527
Módulo de flexión   MPa	1429	ISO 178
Fuerza de Flexión   MPa	54	ISO 178
Notch Izod   J/m	10.7	ISO 180

Postprocesamiento	Valor
Tiempo de limpieza con etanol al 95%	Baño ultrasónico: 30 + 60 seg.
Tiempo de curado recomendado	Fabcare 1: 10 minutos, Fabcare 2: 7 minutos

# TN11

A1/A2/A3/B1

TN11 es una opción ideal para imprimir coronas y puentes temporales para prueba con un rendimiento perfecto en colores, oclusión de morfología, etc. Este material tiene características que incluyen alta tenacidad, alta resistencia a la presión, alta resistencia a la flexión con baja absorción de agua. El multicolor permite un tratamiento de diferentes colores de dientes, restaura el color natural de los dientes y una textura excelente.

Se recomienda colocar TN11 a temperatura ambiente  $23\pm 2^{\circ}\text{C}$  con humedad  $< 70\%$



→ Multi-color A1/A2/A3/B1

Alta tenacidad, alta resistencia a la presión

Alta resistencia a la flexión, baja absorción de agua

## ■ Propiedades Físicas – Estado Líquido

Color	A1 A2 A3 B1
Viscosidad @25°C   cps	1300
Longitud de onda	405nm

## ■ Mechanical Properties – Post Cured Parts

Propiedad	Valor	Método de prueba
Dureza   Shore D	85	ISO 868
Fuerza de flexión   MPa	118	ISO 10477
Estabilidad de color   dE	$< 1.5$	ISO 10477
Absorción de agua   $\mu\text{g}/\text{mm}^3$	$< 40$	ISO 10477
Solubilidad   $\mu\text{g}/\text{mm}^3$	$< 7.5$	ISO 10477

Postprocesamiento	Valor
Tiempo de limpieza con etanol al 95%	Limpieza manual: 20 seg, y ultrasonidos: 60
Tiempo de curado recomendado	seg. Fabcure 1: 10 minutos, Fabcure 2: 7 minutos

# OD02

## Ortho Model

El modelo Ortho OD02 es una excelente opción para imprimir modelos para la fabricación de alineadores y aplicaciones de ortodoncia. La alta resistencia al calor y la dureza de OD02 permiten que los modelos curados resistan la abrasión y mantengan la precisión en múltiples usos.

→ Alta resistencia al calor, dureza



### ■ Propiedades Físicas – Estado Líquido

Color	Marrón amarillento
Viscosidad @25°C   cps	322
Longitud de onda	405nm

### ■ Propiedades Mecánicas – Piezas Postcuradas

Propiedades	Valor	Método de prueba
Dureza   Shore D	86	ISO 868
Módulo de tensión   MPa	2477	ISO 527
Fuerza de Tensión   MPa	55	ISO 527
Elongación en rotura   %	3.6	ISO 527
Módulo de flexión   MPa	3217	ISO 178
Fuerza flexible   MPa	108	ISO 178

Postprocesamiento	Valor
Tiempo de limpieza con etanol al 95%	Ultrasonidos: 60 + 10 seg
Tiempo de curado recomendado	Fabcurve 2: 20 minutos a 60 °C

# DC12

## Corona, Puente, Estructura parcial

Dental Cast DC12 es un fotopolímero similar a la cera imprimible desarrollado especialmente para la fundición de inversión. DC12 es la elección de resina ideal para aplicaciones dentales como la fundición de coronas y puentes y estructuras de dentaduras parciales fundidas. DC12 se quema limpio y también se puede utilizar en aplicaciones de cerámica prensada.

→ Baja deformación, resultado de quemado limpio



### ■ Propiedades Físicas – Estado Líquido

Color	Verde
Viscosidad @25°C   cps	128
Longitud de onda	405nm

### ■ Propiedades Mecánicas – Piezas Postcuradas

Propiedad	Valor	Método de prueba
Dureza   Shore D	83	ISO 868
Módulo de tensión   MPa	1693	ISO 527
Fuerza de tensión   MPa	40	ISO 527
Elongación a rotura   %	2.8	ISO 527
Módulo de flexión   MPa	1469	ISO 178
Fuerza de Flexión   MPa	20	ISO 178

Postprocesamiento	Valor
Tiempo de limpieza con etanol al 95%	Ultrasonidos: 60 + 10 seg
Tiempo de curado recomendado	Fabcrete 1: 4 minutos, Fabcrete 2: 3 minutos



# SG01

## Guía Quirúrgica, Guía Orto

La guía quirúrgica SG01 es una resina transparente y biocompatible destinada a la impresión de guías quirúrgicas dentales. Está certificado por la FDA como instrumento médico de Clase I y cumple con los estándares ISO 10993, lo que lo hace ideal para uso personalizado, no implantable con contacto corporal limitado a 24 horas. SG01 es un polímero rígido con mínima flexión, lo que le permite mantener su forma durante las cirugías dentales.

→ Biocompatible, transparente



### ■ Propiedades Físicas – Estado Líquido

Color	Transparente
Viscosidad @25°C   cps	527
Longitud de onda	405nm

### ■ Propiedades Mecánicas – Piezas Postcuradas

Propiedades	Valor	Método de prueba
Dureza   Shore D	84	ISO 868
Módulo de tensión   MPa	1873	ISO 527
Fuerza de tensión   MPa	43	ISO 527
Elongación a rotura   %	12.2	ISO 527
Módulo de flexión   MPa	2047	ISO 178
Fuerza de Flexión   MPa	81	ISO 178

Post porcesamiento	Valor
Tiempo de limpieza con etanol al 95%	Ultrasonidos: 60 + 10 seg
Tiempo de curado recomendado	Fabcure 1: 5 minutos, Fabcure 2: 5 minutos

# GM11

## Gingiva Mask

Gingiva Mask GM11 es una excelente opción para replicar contornos gingivales para casos de implantes digitales. GM11 es un material flexible que puede ayudar en la planificación de las restauraciones con implantes digitales.

→ Flexible, color de encía.



### ■ Propiedades Físicas – Estado Líquido

Color	Rosa transparente
Viscosidad @25°C   cps	1015
Longitud de onda	405nm

### ■ Propiedades Mecánicas – Piezas Postcuradas

Propiedades	Valor	Método de prueba
Dureza   Shore A	70	ISO 868
Módulo de tensión   MPa	N/A	ISO 527
Fuerza de tensión   MPa	N/A	ISO 527
Elongación a rotura   %	N/A	ISO 527
Módulo de flexión   MPa	N/A	ISO 178
Fuerza de Flexión   MPa	N/A	ISO 178

Post Procesamiento	Valor
Tiempo de limpieza con etanol al 95%	Ultrasonidos: 60 + 10 seg
Tiempo de curado recomendado	Fabcrete 1: 6 minutos, Fabcrete 2: 3 minutos



# TR01

## Custom Tray

Tray TR01 es un material biocompatible con un alto módulo de elasticidad, lo que la convierte en una excelente opción para imprimir cubetas personalizadas. El alto módulo elástico permite que la cubeta impresa resista la flexión bajo alta presión, lo que genera impresiones más precisas. Su biocompatibilidad lo hace seguro para uso a corto plazo en la boca.

→ Biocompatible, alta estabilidad



### ■ Propiedades Físicas – Estado Líquido

Color	Blanco
Viscosidad @25°C   cps	362
Longitud de onda	405nm

### ■ Propiedades Mecánicas – Piezas Postcuradas

Propiedades	Valor	Método de prueba
Dureza   Shore D	87	ISO 868
Módulo de tensión   MPa	1981	ISO 527
Fuerza de tensión   MPa	45	ISO 527
Elongación a rotura   %	4.9	ISO 527
Módulo de flexión   MPa	2895	ISO 178
Fuerza de flexión   MPa	93	ISO 178

Post Procesamiento	Valor
Tiempo de limpieza con etanol al 95%	Limpieza manual: 10 seg y ultrasonidos: 30 seg
Tiempo de curado recomendado	Fabcrete 1: 10 minutos, Fabcrete 2: 7 minutos

■ Certificado

Materials	CE	RoHS	REACH	FDA	CFDA/NMPA	Biocompatibilidad
DM12	-	✓	✓	-	clase I	-
OD02	-	✓	✓	-	clase I	-
DC12	-	✓	✓	-	clase I	-
SG01	clase I	✓	✓	clase I	clase I	✓
GM11	-	✓	✓	-	clase I	-
TR01	clase I	✓	✓	clase I	clase I	✓

■ Entrega y Almacenamiento

Peso neto	1 KG
Temperatura de almacenamiento	5°C - 35°C
Humedad de almacenamiento	5% ~ 90%RH
Temperatura de trabajo	20°C - 30°C
Humedad de trabajo	30-60%RH
Tamaño de botella mm	D90*225
Tamaño del paquete mm	125*125*265
Peso bruto	1.1 KG





**SHINING 3D**  
**DENTAL**  
Go Digital With SHINING3D

